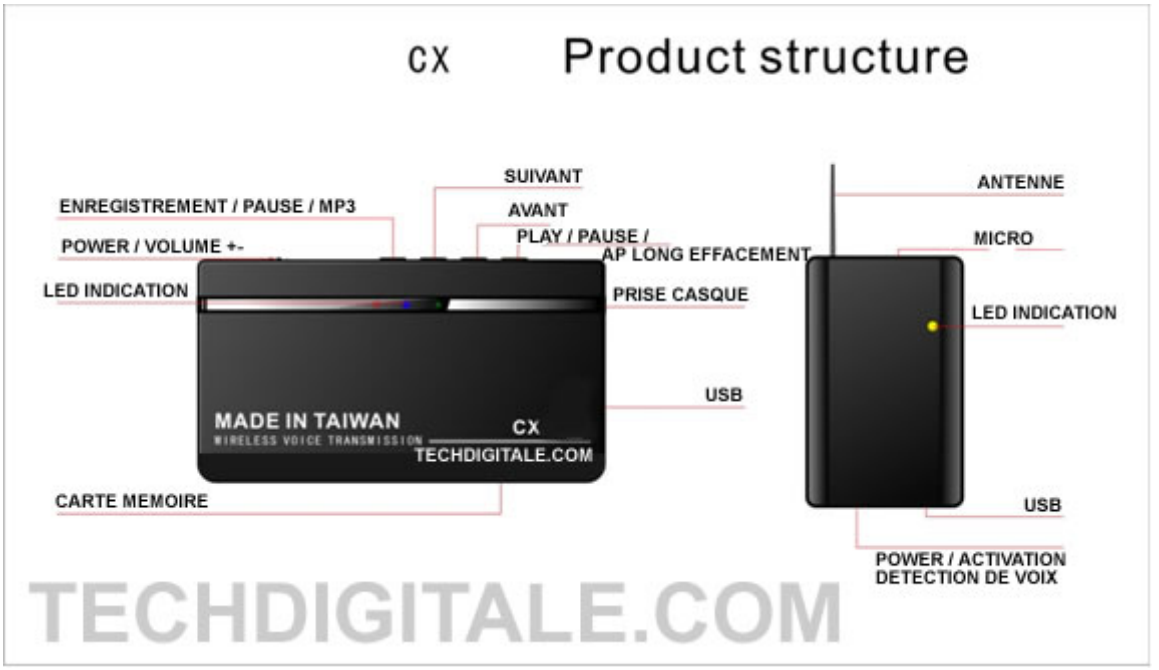
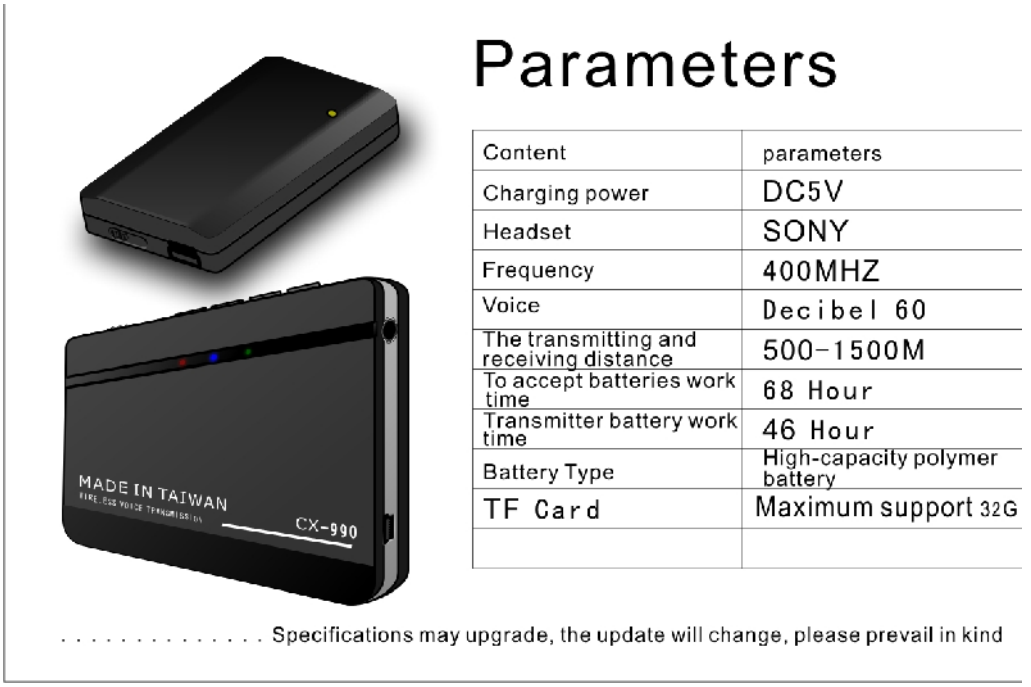
MANUEL D'UTILISATION DE VOTRE PACK CX

Nous vous remercions d'avoir choisi notre pack CX pour la transmission audio longue distance.





Content	parameters
Charging power	DC5V
Headset	SONY
Frequency	400MHZ
Voice	Decibel 60
The transmitting and receiving distance	500-1500M
To accept batteries work time	68 Hour
Transmitter battery work time	46 Hour
Battery Type	High-capacity polymer battery
TF Card	Maximum support 32G

1 - Transmission

Tout d'abord, positionnez les interrupteurs (micro et récepteur) sur **ON**, les voyants vous indiquent le bon fonctionnement des appareils.

Utilisez le casque pour une meilleure écoute environnementale.

Dés que les sons environnementaux atteindront les 60 décibels, vous recevez clairement la transmission sur votre récepteur.

Vous n'avez pas besoin de régler la fréquence, le micro est configuré sur la fréquence de votre récepteur.

2- Enregistrement

Insérez une carte mémoire de type micro SD (jusque 32GB), appuyer sur le bouton ENREGISTREMENT (recording) (voir schéma ci-dessus) et l'enregistrement démarre.

L'indicateur LED d'enregistrement clignote et vous indique l'enregistrement en cours.

Pour stopper l'enregistrement, presser brièvement la touche ARRÊT.

3 – Lecture de l'enregistrement

Presser la touche PLAY (lecture), le dernier enregistrement se déclenchera.

Connectez depuis la prise USB votre récepteur à votre ordinateur afin de récupérer les fichiers audio.

Vos enregistrements se trouvent sur votre carte mémoire SD.

Votre pack CX est garanti 24 mois (échange standard)